

Teknisk datablad

Peran TCW LE

Peran TCW LE

09-01-2024 / V 2

Beskrivelse

Peran TCW LE är ett tvåkomponents, lösningsmedelsfritt, epoxibaserat tixotropiskt bindemedel med låg VOC-halt.

Teknisk datablad

- Meget god kjemisk resistens
- Enkel påføring på vertikale flater
- God motstandsdyktighet mot vannflekker etter bare 24 timers herding (ved +20 °C).
- Fri for benzylalkohol, lite VOC og lave utslipp
- Forbedret UV-stabilitet

Bruksformål

Som primer, bindemiddel eller fugemasse med lavt VOC-innhold i bruksområder der det kreves redusert flyt (f.eks. fugeliming, fugetetting på vertikale flater osv.).

Emballasje

Produktet leveres som A+B i følgende forpakninger:

Enhet 12,75 kg (10,9 liter) - Del A: 9 kg, Del B: 3,75 kg.

Del A = Peran TCW LE A

Del B = Peran STC LE/TCW LE B

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Holdbarhet

24 måneder fra produksjonsdato (på emballasjen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Tilgjengelig farge

Transparent

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Peran TCW LE

Teknisk informasjon

Utseende		A: Hvit, tiksotropisk væske B: Klar væske
Blandeproporsjoner	A / B	2.4 / 1 i vekt 2 / 1 i volum
for blandet tetthet	EN ISO 2811	~1.06 kg/dm ³
Fast innhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid i +20°C		Berøringstørr: etter 6 timer Lett fottrafikk: etter 15 timer Full herdning: etter 5-7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Påføringsbetingelser		
for omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres harpiksmigrasjonen for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte overflater (blooming).

Blande

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B ned i del A. Bland med en lavhastighetsmikser og spiralsnurrer, og sørg for at materialet blandes grundig, slik at det ikke kommer med luft. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

For detaljerte blandingsinstruksjoner i tilslagssystemer, se detaljert informasjon i den enkelte spesifikasjon/applikasjonsinstruksjon.

Kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere informasjon.

Påføring

For detaljerte bruksanvisninger, se spesifikasjon/bruksanvisning.

Deknings

For detaljert informasjon om dekningsgrad, se den enkelte spesifikasjon/applikasjonsanvisning.

Teknisk datablad

Peran TCW LE

Rengjøring av verktøy

Ikke-herdet materiale kan rengjøres med løsemidler (aceton, xylene), mens herdede rester bare kan fjernes mekanisk.

Helse- og sikkerhetstiltak

Følg retningslinjene for helse, miljø og sikkerhet på arbeidsplassen der applikasjonen skal brukes.
For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakta Tremco CPG Norway AS

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er feilfrie og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men garanterer ikke fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.